



## De technologische oplossingen van BLM GROUP op de beurs TUBE & WIRE 2022

*BLM GROUP zal een toonaangevende rol spelen op de TUBE & WIRE, waar bedrijven uit de buissector, na een gedwongen afgelaste editie, de laatste nieuwe ontwikkelingen weer fysiek te kunnen ontdekken.*

Op de beurs die van 20 tot 24 juni plaatsvindt in Düsseldorf, biedt BLM GROUP een ruim scala aan technologische oplossingen aan, voorzien van een volledig pakket aan diensten. "Eindelijk kunnen we onze klanten weer ontmoeten op deze belangrijke internationale beurs. We kijken er naar uit om ze te ontvangen op onze stands, waar ze de toepassingen van onze belangrijkste technologieën kunnen bekijken en met onze specialisten kunnen overleggen welke productieve oplossingen aan hun bedrijfsbehoeften voldoen" verklaart Maurizio Toselli, Verkoopdirecteur van BLM GROUP. "Het contact met de klanten heeft natuurlijk niet stilgestaan tijdens deze zo onzekere, moeilijke periode, maar het blijft belangrijk elkaar te ontmoeten, samen te overleggen en de toekomst te plannen" concludeert Toselli.

De oplossingen van BLM GROUP zijn te zien in:  
Tube in Hall 5, Stand J22.  
Wire in Hall 10, Stand F21.

**Op de stand van de beurs TUBE worden de volgende installaties tentoongesteld:**



### **LT8.20: de compleet uitgeruste buislaser**

LT8.20 is de buislaser met het grootste aantal mogelijke configuraties en laad- en loslengtes, beschikbare technische oplossingen en opties, om optimaal te voldoen aan de vele productieveisen en specifieke behoeften. De LT8.20 is uitgerust met een 3D-lasersnijkop en biedt het allerruimste werkveld bij het lasersnijden van een buis met standaardsectie en speciale sectie met een diameter van 12 mm - 240 mm.

De klant kiest de layout op grond van de beschikbare ruimte, rekening houdend met het type producten en de organisatie van het werk.



Met de LT8.20 is bij kleine en grote partijen de productiviteit gegarandeerd, want productiewissel vindt automatisch plaats, zodat de volgende job al na een paar minuten kan starten. De installatie biedt constante kwaliteit en prestaties binnen het volledige werkbereik, ongeacht de complexiteit van het stuk en het snijpad: met elk materiaal en dikte, met open en dichte profielen, bij 2D en 3D lasersnijden en ongeacht het aantal en de vorm van de geometrieën. De LT8.20 is bovendien uitgerust met speciale extra functies, de zgn. Active Tools, voor nóg betere en snellere resultaten, ongeacht de ervaring van de operator.

De installatie is tevens zeer gebruiksvriendelijk en onderhoudsarm dankzij nieuwe technische, bedrijfseigen oplossingen ter ondersteuning van de operator bij dagelijks gebruik.

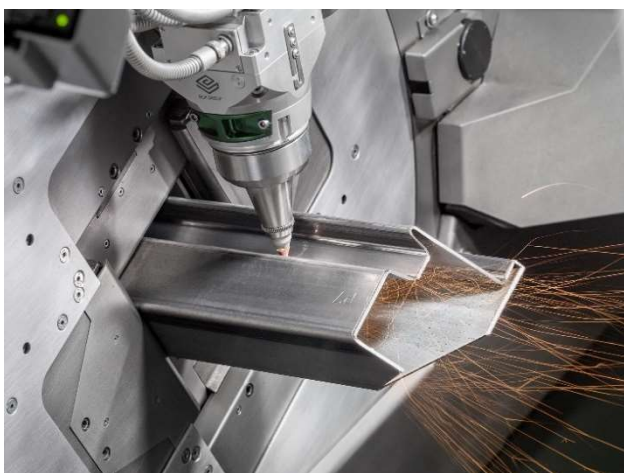
VIDEO LT8.20: <https://www.youtube.com/watch?v=9ELpNmuW52s>

### **LT7: Lasertube-installatie van het hoogste gamma, een absolute must voor het lasersnijden van buizen.**

De LT7 is het resultaat van jarenlange investeringen in technologisch onderzoek en voortdurende ontwikkeling van innovatieve software- en hardwareoplossingen.

De machine is uitgerust met een 3 kW IPG fiberlaserbron, een automatisch systeem om buizen tot een lengte van maar liefst 6,5 m uit een bundel te laden en een lossysteem voor buizen van maximaal 4,5m.

De LT7 kan stukken bewerken met een diameter van 12 mm tot 152 mm, met een gewicht van maximaal 23 kg/m en uitstekende prestaties in het volledige werkbereik.



Van de kleinste tot de grootste diameter verlopen alle instellingen automatisch: ook open profielen zoals L- en U-secties en plaatstrips behoren tot de standaard bewerkingen en worden volautomatisch behandeld.

De fiberlaserbron is optimaal afgestemd op afwijkende diktes en materiaal, vanaf 12 mm staal tot 2 mm messing. De 3D-bewerking draagt bij tot een uiterst flexibel systeem dat geschikt is voor de meest uiteenlopende toepassingen.

Productiviteit, kwaliteit, precisie, flexibiliteit, automatisering en gebruiksvriendelijkheid. Voor elk van deze aspecten biedt de LT7 geavanceerde oplossingen en kan ze elke vergelijking doorstaan.

VIDEO LT7 <https://www.youtube.com/watch?v=gyhOlvnfD5M>



**LT360: robotgestuurde 3D lasersnijcel, uiterst flexibel en met compacte layout.**

De getoonde machine is voorbereid om te snijden op een vaste tafel, de ideale oplossing voor gestante en vlakke of geperste plaatdelen. Deze is uitgerust met een 3 kW fiberlaserbron, een volledige technologische database en geavanceerde technologische functies, zoals Active Focus, voor het optimaliseren van het snijproces met topkwaliteit en productiviteit op elke soort materiaal, ook bij stukken bestaande uit verschillende diktes en materiaal.

De LT360 is leverbaar in verschillende configuraties: One Flex is uitgerust met een manipulatorobot, de ideale oplossing voor het lasersnijden van gebogen of hydrogevormde buizen. Bij de deze uitvoering grijpt de manipulatorobot het stuk van buiten de cabine, zodat de cel in de meest uiteenlopende situaties kan worden ingezet.

De prijs is uiterst interessant, ervaring is in de besturing ingebouwd voor het gemak van de operator. De flexibiliteit qua productie en layout maken van de LT360 de ideale machine om toe te treden tot de allesomvattende wereld van 3D lasersnijtoepassingen.



VIDEO LT360: <https://www.youtube.com/watch?v=rH4mBXafRTI>



**ELECT: de buisbuigmachine voor de klantbehoeften van vandaag, met het vooruitzicht op morgen.**

De ELECT is een volelektrische buisbuigmachine, met vrij configureerbare rechts/links buigrichting en visuele grafische programmering VGP3D.

De ingebouwde All-Electric technologie registreert de regeling en technologische buigparameters in de software, waardoor de herhaling van de bewerking en de overgang naar een nieuwe productie enorm snel plaats

kunnen vinden. Bovendien berekent B\_Tools de terugveer- en rekwaarde van het materiaal tijdens het buigen van de buis, zodat bij productiewissel het eerste stuk altijd correct is.



Met deze zeer veelzijdige ELECT wordt de machine geconfigureerd naar eigen behoeften en kan ze worden ingezet in elke productiesituatie, b.v. buigen bij een lage gemiddelde radius/diameter verhouding, buigen bij variabele radius of buigen van buizen met speciale sectie, van hoogresistent materiaal of roestvrij staal met sterke terugvering.

In het algemeen wordt de buisbuigmachine naar eigen behoeften geconfigureerd om de investering te optimaliseren en dus voor de beste prestaties, waarbij vervolgens functies of specifieke modules toegevoegd kunnen worden om de machine aan te passen aan de wisselende marktvragen.

De ELECT kan worden uitgerust met een automatisch laadsysteem voor buizen uit een bundel en een robotgestuurd systeem voor lossen in een bak of op een transportband. Deze "gebruiksklare" oplossing is leverbaar in verschillende standaard configuraties: de diverse elementen (buisbuigmachine, losrobot, laadsysteem, bak of transportband) zijn naar keuze beschikbaar voor aan de rechter- of linkerkant van de machine, ter verbetering van de productiviteit en om de bestaande ruimte ten volle te benutten.



VIDEO ELECT: <https://www.youtube.com/watch?v=4Y2RL87EJac>



### **E-TURN buisbuigmachine rechtsom/linksom buigen tijdens het productieproces, voor volledige vrijheid van vorm**

De E-TURN is een zeer veelzijdige universeel inzetbare buisbuigmachine, voor buigwerk met een vaste of variabele radius en multiradius, rechts- en linksom tijdens het productieproces.

Er kunnen maar liefst 8 uitrustingen tegelijk gemonteerd worden, de variabele radius kan op elk niveau worden geplaatst.

De E-Turn is ontwikkeld omdat er steeds meer vraag is naar het buigen van middelgrote series complexe en meervormige tubulaire componenten. De machine is geschikt om complexe stukken te maken, zonder rechte

delen tussen de bochten.

De hoge kwaliteitsstandaarden die behaald worden met de E-TURN zijn het resultaat van de controle over de reacties van het materiaal tijdens de bewerking en het volelektrische beheer van de bedrijfsparameters. Met B\_Tools compenseert de E-TURN bovendien de terugveer- en



rekwaarden van de buis tijdens het buigen, zodat ook het eerste stuk van elke nieuwe productie correct is.

De E-TURN is leverbaar in diverse maten voor buizen met een diameter van maximaal 52 mm en toepassingen voor de meubel- auto, motor- luchtvaartindustrie en fabrieksbouw, maar dankzij de flexibiliteit en snelheid inzetbaar in velerlei andere sectoren.

VIDEO E-TURN <https://youtu.be/huo8crFm8bw>



**Productie eiland: van spoel tot gebogen stuk met kerndraad en aan beide kanten gevormd**

Met het productie eiland bestaande uit 3-RUNNER, SMART en AST8-VE toont BLM GROUP tijdens TUBE 2022 een van de vele voorbeelden waarbij de technologieën van de Group gecombineerd kunnen worden.

Het betreft een compact en uiterst productieve productiecel (meer dan 150 stuks/uur) voor buisbewerking van koperbuis met een diameter van 28 mm vanaf coil. Richten, vormen en op

maat snijden op de 3-RUNNER, buigen met kern op de SMART en eindvormen aan het andere buisuiteinde op de AST8-VE. Het proces vindt volautomatisch plaats met een manipulatorobot, beheerd vanaf één bedieningspost, die voorziet in het laden en lossen van alle aangesloten installaties.

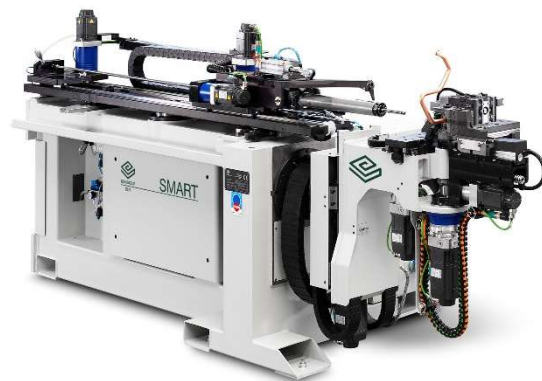
Alle bewerkingen op de verschillende installaties vinden gelijktijdig plaats, waardoor de cyclustijden aanzienlijk afnemen, zonder handmatige manipulatie van halfproducten en tussenopslag. Omdat de 3-RUNNER het materiaal bovendien snijdt, wordt het ten volle benut, met minder bewerkingsresten als gevolg.

Deze productiecel kan gebruikt worden voor de bewerking van elk materiaal buizen vanaf spoel, nl. roestvrij staal, ijzer, koper of aluminium, voor het vervaardigen van gebogen componenten, zelfs met een lage verhouding MR/D.

**SMART: een nieuwe productieve oplossing voor elektrische mobiliteit**

BLM GROUP toont ook de SMART, een van zijn succesvolste buisbuigmachines, uitgerust met specifieke hard- en software voor het bewerken van niet-beklede, metalen plaatstrips voor toepassingen op het gebied van elektrische mobiliteit.

De SMART is een snelle en efficiënte buisbuigmachine voor multiradius rechts-/linksom buigen tijdens het proces. Ze is uiterst flexibel, de buigkop heeft geringe afmetingen, en is vanwege





de zeer hoge betrouwbaarheid ideaal voor met name de automotive industrie. De componenten zijn van topkwaliteit en de mechaniek eenvoudig en functioneel, met topprestaties en gemakkelijk verkrijgbare reserveonderdelen als gevolg.

Met deze succesvolle elementen treedt BLM GROUP ook toe tot de wereld van de elektrische mobiliteit en biedt een flexibele en productieve oplossing voor de hedendaagse en toekomstige uitdagingen.

VIDEO SMART [https://www.youtube.com/watch?v=oGC\\_xltsCc8](https://www.youtube.com/watch?v=oGC_xltsCc8)

### Op de stand WIRE worden de volgende installaties tentoongesteld:



#### **DH40: tweekoppige draadbuigmachine, dubbele buigkop, max. $\varnothing$ 12 mm**

De DH40 is een tweekoppige draadbuigmachine, ieder met twee buigkoppen, voor het vervaardigen van grote, complexe elementen zowel uit spoel als uit staaf.

De DH40 is flexibel en rendabel voor het bewerken van een groot scala aan materialen :

staaldraad met een max. diameter van 12 mm, staven en kleine buizen en weerstandsstaal voor elektrische huishoudelijke apparaten.

VGP3D zorgt ervoor dat alle bedrijfsparameters met het stukprogramma worden opgeslagen en specifieke kennis omtrent het gebruik en opnieuw uitrusten van de installatie is niet vereist.

De haalbaarheid van de te buigen stukken wordt bevorderd door de "overhangstructuur", de geringe afmeting van de buigkoppen en de dubbele buigkop. Daardoor kunnen er meer stukken vervaardigd worden, ook dankzij de speciale manipulator voor de productie van stukken met een zeer klein middengedeelte.

De machine is bijzonder geschikt voor het vervaardigen van interieurcomponenten zoals stoelen, tafels, krukjes, klerhangers, opbergsystemen.

VIDEO DH4012: <https://www.youtube.com/watch?v=CkoUTb7-7Gk>



### **E-FLEX: ontwikkeld voor de productie van eenvoudige en rendabele draadelementen**

De E-FLEX is een volelektrische, eenkoppige draadbuiger voor het bewerken van metaaldraad van  $\varnothing$  10 mm vanaf een spoel.

Met de kleine, planetair rond de draad draaiende buigkop en de dubbele revolverkop die een groot aantal verschillende buigtechnologieën tot stand kan brengen, biedt de E-FLEX enorm veel mogelijkheden om snel en constant elke soort elementen vanaf spoel te produceren.

VGP3D software zorgt ervoor dat alle bedrijfsparameters met het stukprogramma worden opgeslagen en specifieke kennis omtrent het gebruik en opnieuw uitrusten van de installatie is niet vereist.

De volelektrische technologie, de kwaliteit van de componenten, de mogelijkheid om de installatie te voorzien van gegroefde uitrustingen specifiek voor stijlvolle elementen, het met een functiegebonden elektrische as beheerde snijsysteem voor meer snijkwaliteit en een lange levensduur van het gereedschap, maken de E-FLEX tot een hoogproductieve zeer veelzijdige installatie voor de meest uiteenlopende toepassingen in velerlei sectoren.



VIDEO E-FLEX: <https://www.youtube.com/watch?v=bbf1GXEcsF4>

**Beide stands bieden een gedetailleerd overzicht van de softwareoplossingen en diensten van BLM GROUP.**

### **Een compleet softwarepakket voor het beheer van de eigen procestechologieën**

Parallel met zijn lasersnijsystemen biedt BLM GROUP een uitgebreid softwarepakket om het potentieel van de installaties ten volle te benutten, zodat de gebruikers verzekerd zijn van uitstekende prestaties en de allerbeste proceskenmerken bij het programmeren zowel op de machine als op werkvoorbereiding.

**Artube** is de CAD/CAM software van BLM GROUP voor de programmering van de Lasertube-installaties. Hiermee kan de operator aparte stukken of complexe buisvormige units met elke willekeurige sectie tekenen, manipuleren en ontwerpen. Artube is de meest volledige en dynamische CAD/CAM, die kan worden toegesneden op de behoeften van de klant.

**VGP3D** is de 3D grafische programmeersoftware voor buisbuig- en draadbuigmachines van BLM GROUP. VGP3D is eenvoudig, gebruiksvriendelijk en veelzijdig en ook leverbaar in kantooruitvoering. De gebruiker kan hiermee met enkele simpele klikjes buizen van welke vorm of geometrie dan ook tot stand brengen.



**Protube** is het informatiesysteem voor het monitoren en aansturen van het productieproces (MES) van BLM GROUP, waarmee op één enkele interface de bedrijfsprogramma's van de hoofdmachines van BLM GROUP eenvoudig en op een transparante manier beheerd kunnen worden. Met Protube is het volgende mogelijk: op kantoor de technologisch nauwkeurige werkorders voorbereiden, de productie doeltreffend plannen, de productieopdrachten naar de gekoppelde installaties verzenden en alle bewerkingen en bedrijfsmodii van de machine monitoren. Door het toepassen van de strategie voor kunstmatige intelligentie en gegevensuitwisseling met de bedrijfs-ERP van de klant, is Protube de toegangspoort voor de evolutie van intelligente toepassingen van Industry 4.0.

VOOR NADERE DETAILS: [https://www.youtube.com/watch?v=2Swu\\_7MjeOA](https://www.youtube.com/watch?v=2Swu_7MjeOA)

### **Al vanouds klantgerichte diensten met specifieke oplossingen**

BLM GROUP biedt een ruim scala aan diensten ontwikkeld ter ondersteuning van de klant tijdens de volledige levensduur van de installatie, voor het behoud van optimale functionaliteit en rendement van de machine.

Enkele van de vele diensten die BLM aanbiedt:

**Contracten voor software-assistentie en remote assistance**, voor het oplossen van eventuele onvoorziene situaties of verlenen van de nodige ondersteuning in geval van nieuwe productiebehoeften. Via de remote assistentie en met behulp van Augmented Reality (AR) zoals Active Eye wordt de operator snel van de nodige instructies voorzien.

VOOR NADERE DETAILS: <https://www.youtube.com/watch?v=FEOd3vkZbqk>

**Onderhoudsprogramma's van verschillend niveau.** Afhankelijk van de eigen productiebehoeften kiest de klant voor zijn productiesituatie meest geschikte onderhoudsprogramma, om de onderhoudsingrepen te plannen zonder onderbrekingen van de productie, waardoor de nuttige levensduur van elke machine middels specifieke programma's verlengd wordt. Standaard en/of extra onderhoudsingrepen, oplossen van storingen, repareren van defecten/fouten en leveren van reserve-onderdelen.

Voor elke productiesituatie biedt BLM GROUP een volledig scala aan oplossingen voor het bewerken van buis en plaat met elk willekeurig driedimensionaal metaalprofiel, verrijkt met klantgerichte softwareoplossingen en een reeks diensten om de klant allround te ondersteunen.





BLM GROUP

PRESS RELEASE



Voor nadere informatie:

Chiara Vaccari – Corporate Communication Coordinator BLM GROUP

E-Mail: [pr@blmgroup.it](mailto:pr@blmgroup.it)

## **BLM GROUP**

BLM GROUP is uw globale partner voor het volledige proces van buisbewerking, met een wereldwijd netwerk en duizenden applicaties:

- BLM SPA, uit Cantù (CO), specialist in de productie van NC buisbuigmachines, buisvormmachines, meetunits en de bijbehorende integratie- en automatiseringssystemen.
- ADIGE SPA uit Levico Terme (TN), producent van lasersnijsystemen voor buizen en machines voor het schijfsnijden van massieve en profielbuizen. Ook borstel-, meet-reinigings- en verzamelssystemen behoren tot het gamma.
- ADIGE-SYS SPA uit Levico Terme (TN), specialist in de productie van "gemengde" buis/plaat lasersnijmachines, systemen voor het laseren van grote buizen en snij- en afbraamlijnen voor buizen en staven.

[www.blmgroup.com](http://www.blmgroup.com)

<https://blog.blmgroup.com>

<https://www.blmgroup.com/it/inspired-for-tube>

Facebook: [www.facebook.com/BLMGROUP](https://www.facebook.com/BLMGROUP)

YouTube: [www.youtube.com/BLMGROUPchannel](https://www.youtube.com/BLMGROUPchannel)

Linkedin: [www.linkedin.com/company/blmgroup](https://www.linkedin.com/company/blmgroup)

BLM  
ADIGE  
ADIGE-SYS

[www.blmgroup.com](http://www.blmgroup.com)

[pr@blmgroup.it](mailto:pr@blmgroup.it)